

BTI

LE NOUVEAU CONVOYEUR À BANDE POUR L'INDUSTRIE CÉRÉALIÈRE



**SKANDIA
ELEVATOR**

THE LEADING COMPANY

BTI LE NOUVEAU CONVOYEUR À BANDE POUR L'INDUSTRIE CÉRÉALIÈRE

AVONS-NOUS CONÇU LE MEILLEUR CONVOYEUR À BANDE AU MONDE? PROBABLEMENT.

NOUS AVONS JAUGÉ CE QUE LE MARCHÉ DEMANDE ET CE DONT IL A BESOIN EN POSANT DES QUESTIONS À CEUX QUI UTILISENT DES CONVOYEURS À BANDE QUOTIDIENNEMENT. LE RÉSULTAT DE CELA EST UN PRODUIT PARTICULIÈREMENT ÉLABORÉ. GRÂCE À L'INTELLIGENCE DE LA CONCEPTION DE SKANDIA ELEVATOR, SA MARQUE DE FABRIQUE, LE BTI EST UN MEILLEUR CONVOYEUR À BANDE QUE SA CONCURRENCE, PLUS EFFICACE ET PLUS SIMPLE À ENTRETENIR.



Chariot verseur

UN MEILLEUR TRANSPORT

La largeur de bande et la largeur des rouleaux et des tambours sont conformes aux normes ISO et elles ont été fixées, par rapport au débit, conformément aux meilleures pratiques. La place réservée aux céréales est importante et la bande a une bonne capacité de déplacement latéral. La vitesse de bande est bien entendue fixée conformément aux meilleures pratiques et, de plus, les convoyeurs qui font 20 m ou plus sont équipés de supports de rouleaux de guidage qui améliorent le guidage de la bande sur la section de retour. En plus de cela, la chargeuse centrée est équipée d'une baguette PUR. En d'autres termes, il n'y a pas de perte et le transport des céréales est plus stable.

SIMPLIFICATION DU RÉGLAGE

L'unité de pied peut être amplement réglée, ce qui réduit la nécessité de revulcaniser la bande lorsqu'elle s'est étirée avec le temps. La largeur des rouleaux rend, de plus, le convoyeur moins sensible à la précision de la vulcanisation elle-même. Les supports de rouleaux porteurs centrent la bande par désaxage et la position des deux rouleaux porteurs peut être réglée individuellement pour plus de précision dans le mouvement de la bande et pour ajuster le désaxage en cas d'inversion du sens de marche.

SIMPLICITÉ DU MONTAGE

Comme toujours, nous avons veillé à ce que le montage soit simple et sans problème. Le BTI, comme tous les produits de Skandia Elevator, fait partie d'un système modulaire. Cela facilite le montage et l'adaptation grâce à des processus contrôlés et un bon ajustement. La simplicité du montage et notre technique de production permettent d'obtenir une machine plus droite et plus stable dès le départ, un souhait fort du marché.

FLEXIBILITÉ

Les dimensions du BTI sont adaptées à tous les environnements et à toutes les installations imaginables, à l'extérieur et à l'intérieur. La longueur autoporteuse peut aller jusqu'à 6 m. Le BTI est disponible en trois modèles et chacun des modèles a deux débits différents. Ainsi, quelle que soit sa taille, chaque installation peut disposer d'un convoyeur à bande parfaitement adapté et qui ne consomme pas plus d'énergie que nécessaire.

UNE QUALITÉ INÉGALÉE

Skandia Elevator ne fait jamais de compromis sur la qualité. Seuls les meilleurs matériaux et les meilleurs composants sont employés. Ceci permet d'accroître la fiabilité, d'allonger la durée de vie et de réduire les coûts de réparation.



Tête d'entraînement



*Support de rouleaux
de guidage*

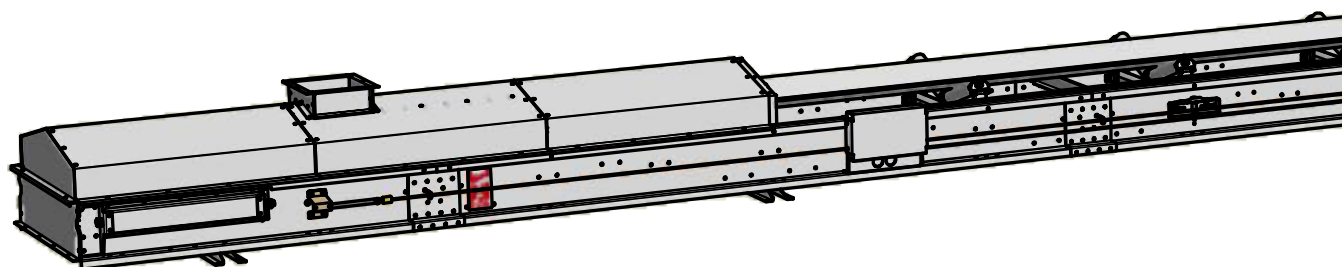


Unité de pied

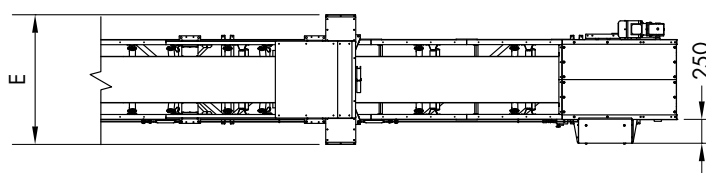
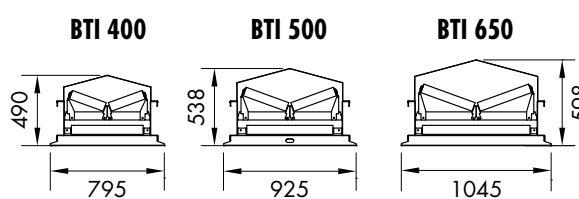
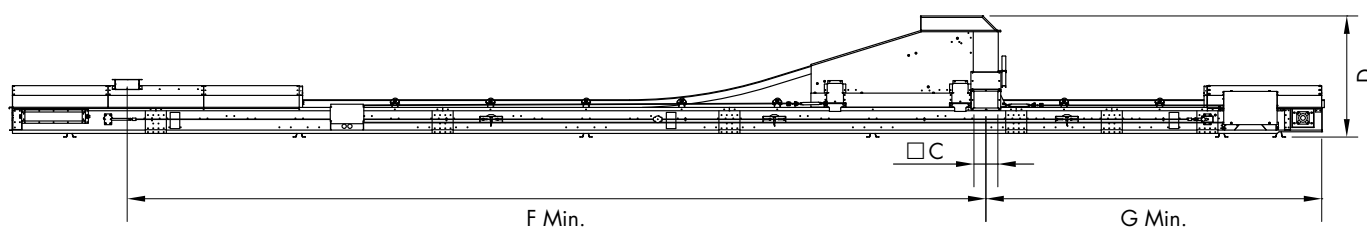
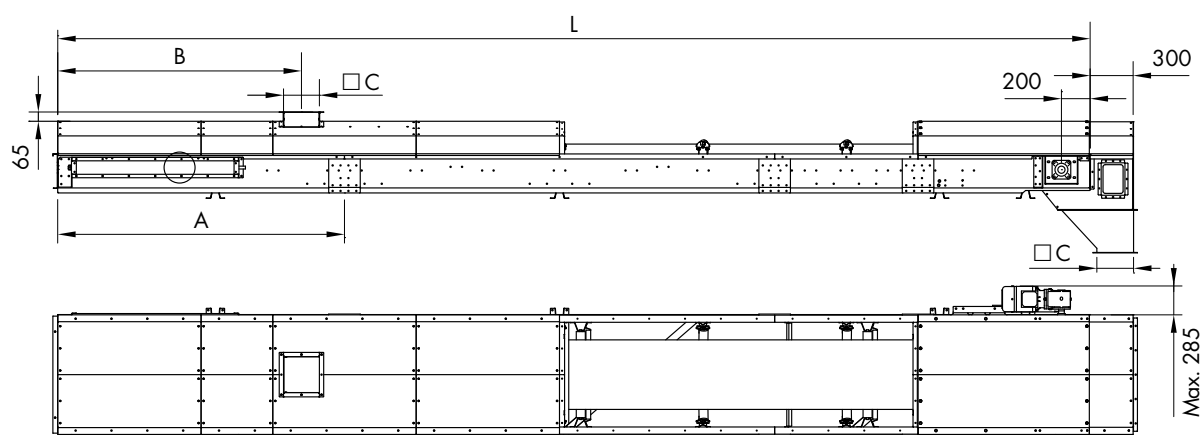


Unité de chargement

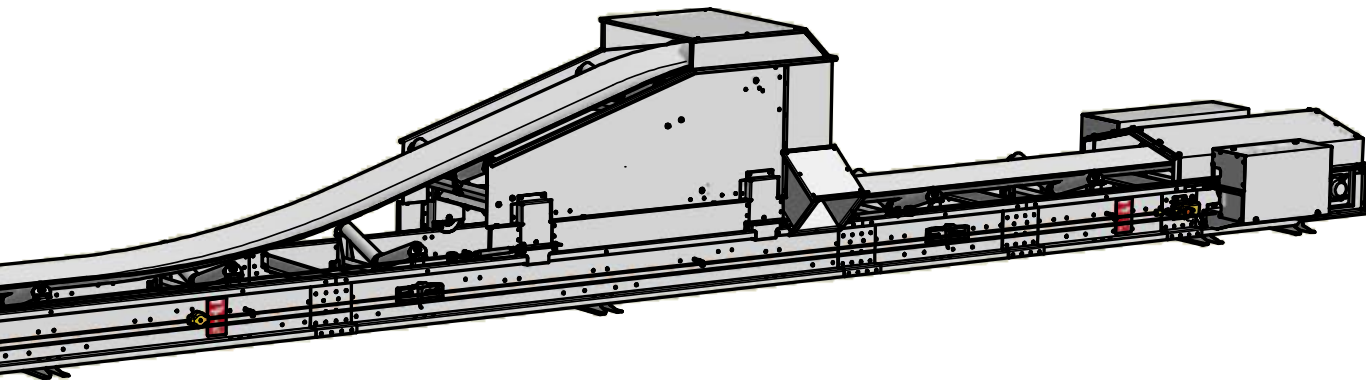
EXAMINEZ DE PLUS PRÈS LE BTI



	BTI 400			BTI 500			BTI 650		
L (m)	0-30	31-63	64-150	0-24	25-57	58-150	0-13	14-51	52-150
A (mm)	1500	2 000	3000	1500	2 000	3000	1500	2 000	3000
B (mm)	1200	1 700	2700	1200	1 700	2700	1200	1 700	2700
C (mm)	□ 180			□ 250			□ 300		
D (mm)	1130			1270			1400		
E (mm)	1130			1360			1570		
	1,5 kW	2,2-4,0 kW		1,5-2,2 kW	3,0-5,5 kW		1,5-5,5 kW	7,5 kW	
F Min. (m)	7	9		7	8		8,5	9,5	
G Min. (m)	1,8			1,8			1,8		



Tous les dessins sont disponibles en format CAD/CAO



EQUIPEMENT STANDARD:

- Tête d'entraînement avec tambour d'entraînement réglable recouvert de caoutchouc pour les moteurs de plus de 3 kW, contrôleur de rotation sur rouleau de contrainte et couvercle.
- Motoréducteur angulaire.
- Unité de pied avec vis tendeuses ou tension par contrepoids pour convoyeurs longs (le câble d'acier et le contrepoids ne sont pas inclus), tambour d'extrémité réglable, racleur et couvercle.
- Bande de transport antistatique.
- Support de rouleau porteur et support de rouleau de renvoi réglables.
- Support de rouleau de guidage réglable pour la section de retour, inclus lorsque la longueur de la machine ≥ 20 m puis un de plus par tranche de 20 m supplémentaire.
- Rouleaux porteurs/de retour/de guidage à graissage permanent.
- Pieds de support.

ACCESSOIRES:

- Unité de chargement avec table de glissement, protection de bord, paroi, couvercle et cadre de fixation.
- Chariot verseur à moteur (câble d'acier acheté séparément), interrupteur inductif de fin de course (2 unités) et une boîte de 2 directions (manuelle ou à moteur).
- Câble d'acier pour l'entraînement du chariot verseur.
- Interrupteur de fin de course (pour arrêts supplémentaires).
- Encapsulation de sortie d'extrémité avec trémie de sortie.
- Tirant diagonal (en plus pour le montage en extérieur), un par tranche de 3 m de convoyeur.
- Bande de transport résistante à l'huile.
- Arrêt d'urgence à commande par câble.
- Couvercle.

BTI CONVOYEUR À BANDE		BTI 400		BTI 500		BTI 650	
		40 t/h	60 t/h	80 t/h	100 t/h	120 t/h	150 t/h
Capacité à 750 kg/m³	t/h	43-47	65-67	85-94	108-112	128-141	153-169
Capacité	m³/h	57-63	87-89	113-125	144-149	171-188	204-225
Régime	rpm	126-149	194-209	161-178	194-209	126-149	161-178
Vitesse de bande	m/s	1.56-1.72	2.36-2.44	1.86-2.06	2.36-2.44	1.56-1.72	1.86-2.06
Largeur de bande	mm	400		500		650	
Longueur autoportée	m	6					
Type de bande		EP250/2 3+1,5 Y					
Connexion unité de chargement/trémie de sortie/boîte de deux directions chariot verseur	mm	□ 180		□ 250		□ 300	
ATEX class (standard equipment)		II OD/OD *					

* Classe supérieur en option moyennant un supplément.



SKANDIA
ELEVATOR

THE LEADING COMPANY